



• Fächerkettenförderer

Funktionsweise:

- Der Fächerkettenförderer dient dem definierten Transport und Eintakten von flexiblen Beuteln, Blister, festen Produkten.
- Der Förderer ist auf unterschiedlichste Produktformate und Lagenschemen auslegbar.
- Leistung: bis zu 130 Takte/min (mit Servo-Antrieb),



• Steigförderer (C-Auslegung)

Funktionsweise:

- Fördern von Produkten mit harter, stabiler Außenkontur (Lebensmittel, Produkte in Primärverpackungen, Teiglinge, o.ä.)
- Ausführung als C- oder Z-Förderer,
- Einlaufhöhe (horizontal): ca. 650 mm
Auslaufhöhe (vertikal): ca. 5.000 mm