



### Technische Daten:

Leistung	bis 15 Gebinde/min
Gebindelänge (min /max)	150 bis 400 mm
Gebindebreite (min/max)	70 bis 300 mm
Gebindehöhe (min/max)	25 bis 200 mm
Maschinenmaße	Länge    ca. 4,50 m Breite    ca. 1,50 m Höhe    ca. 1,80 m
Elektroanschluss	380 V, 50/60 Hz
Luftanschluss	6 bar, ölfrei

### Funktionsweise:

Die Setzpacker dieser Serie **befüllen automatisch Kartons, Trays, Behälter, Blister o.ä.** Die Produkte werden vertikal in die Verpackung eingesetzt.

#### **Beispiel:** Einlegestation für Pralinen

- Über zwei getrennt laufende Fächerketten werden die Kunststoffblister, die die Pralinen später aufnehmen werden und die Gießbretter aus der Pralinenproduktion in den Packer eingetaktet
- Entnahme der Pralinen aus den Gießbrettern mittels pneumatisch geregelter Vakuumsaugern
- Einlegen der Pralinen in die Blister nach einem programmierten Raster



### Technische Ausstattung:

- Rangiergierbänder zur getrennten, zwei-bahnigen Eintaktung der Verpackungen und der Produkte,
- 2 Fächerketten zur Vorgruppierung der Produktgebilde
- Packermodul mit pneumatisch geregelten Vakuumsaugköpfen,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für den Vorwärtstransport,
- Steuerung SPS Siemens,
- Stauüberwachung,
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

### Optionen:

- Erweiterung mit Karton- oder Trayaufrichtermodul,
- Edelstahlausführung,
- Fernwartungssystem,