



Technische Daten:

Leistung	bis 70 Tray/min
Traylänge (min /max)	120 bis 350 mm
Traybreite (min/max)	70 bis 280 mm
Trayhöhe (min/max)	50 bis 170 mm
Maschinenmaße	Länge ca. 1,70 m Breite ca. 1,50 m Höhe ca. 1,70 m
Elektroanschluss	380 V, 50/60 Hz
Luftanschluss	6 bar, ölfrei

Funktionsweise:

Der Kompakt-Trayaufrichter dieser Serie gehören zum Typ der **Taktstern-Aufrichter**. Sie stellen automatisch **heissleimverklebte Voll- und Wellpappetrays** kleiner bis mittlerer Größe her.

- Zuschnittvereinzelung aus dem Magazin über mechanisches Hubsystem mit Saugereinsätzen
- Zuschnittpositionierung auf dem Formstempel des Taktsterns mittels Vakuumsaugern
- Heissleimauftrag während einer 90°-Drehung des Sterns
- Formen und Verpressen der Trayseitenwände durch Eindrücken des Formstempels in das Formwerkzeug während der nächsten 90°-Drehung
- Abziehen des fertigen Trays vom Formstempel und Übergabe an ein Auslaufband
- schneller Formatwechsel durch Austausch der Aufrichtwerkzeuge sowie Achsverstellungen über Spindelachsen mit Positionsanzeige
-

Technische Ausstattung:

- Magazin für liegende Stanzzuschnitte,
- Zuschnittvereinzelung mittels Vakuumsauger,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für Zuschnitttransport (SEW),
- Steuerung SPS Siemens,
- Siemens-Bedientableau,
- Stauüberwachung,
- Heissleimgerät Nordson oder Robatech
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

Optionen:

- doppelbahnige Ausführung,
- Werkzeuge zum Prägen, Bedrucken, Etikettieren,
- Fernwartungssystem,