



Technische Daten:

Leistung	bis 25 Tray/min
Traylänge (min /max)	160 bis 400 mm
Traybreite (min/max)	100 bis 300 mm
Trayhöhe (min/max)	40 bis 300 mm
Maschinenmaße	Länge ca. 2,50 m Breite ca. 1,70 m Höhe ca. 2,20 m
Elektroanschluss	380 V, 50/60 Hz
Luftanschluss	6 bar, ölfrei

Funktionsweise:

Die Trayaufrichter dieser Serie sind Standardmaschinen zum automatischen **Herstellen von heissleimverklebten Voll- und Wellpappetrays ohne Stapellaschen.**

- Zuschnittvereinzelung aus dem Magazin über Saugerbrücke
- Fixierung des Zuschnittes in der Beleimungsstation
- Heissleimauftrag
- Aufrichten und Einfalten der Seitenwände mittels Formstempel in vertikaler Bewegung
- Verpressen der Trayseitenwände durch pneumatisch geregelter Formwerkzeuge
- Übergabe des fertigen Trays an ein Auslaufband
- schneller Formatwechsel durch Austausch der Aufrichtwerkzeuge sowie Achsverstellungen über Spindelachsen mit Positionsanzeige

Technische Ausstattung:

- Magazin für stehende Trayzuschnitte mit automatischem Zuschnittvorschub,
- Zuschnittvereinzelung mittels Vakuumsaugerbrücke,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für Zuschnitttransport (SEW),
- Steuerung SPS Siemens,
- Siemens-Bedientableau,
- Stauüberwachung,
- Heissleimgerät Nordson oder Robatech
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

Optionen:

- Formwerkzeuge für konische und geneigte Traywände,
- Edelstahlausführung,
- Fernwartungssystem,