



## Funktionsweise:

Die Trayaufrichter dieser Serie sind Standardmaschinen zum automatischen **Herstellen von heissleimverklebten Voll- und Wellpappetrays mit Stapellaschen**.

- Zuschnittvereinzelung aus dem Magazin über Saugerbrücke
- Fixierung des Zuschnittes in der Beleimungsstation
- Heissleimauftrag
- Aufrichten und Einfalten der Seitenwände mittels Formstempel in vertikaler Bewegung
- Verpressen der Trayseitenwände durch pneumatisch geregelter Formwerkzeuge
- Querabschieben des Tray zur Laschenverschleißstation
- Heissleimauftrag an den Stapellaschen
- Einfalten und Verpressen der Stapellaschen mittels pneumatisch geregelter Formwerkzeuge
- Übergabe des fertigen Trays an ein Auslaufband
- schneller Formatwechsel durch Austausch der Aufrichtwerkzeuge sowie Achsverstellungen über Spindelachsen mit Positionsanzeige
- 

## Technische Daten:

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Leistung                | bis 25 Tray/min  |
| Traylänge<br>(min /max) | 160 bis 420 mm   |
| Traybreite<br>(min/max) | 100 bis 350 mm   |
| Trayhöhe<br>(min/max)   | 40 bis 300 mm  |
| Maschinenmaße           | Länge ca. 3,00 m<br>Breite ca. 2,80 m<br>Höhe ca. 2,20 m |
| Elektroanschluss        | 380 V, 50/60 Hz  |
| Luftanschluss           | 6 bar, ölfrei  |

## Technische Ausstattung:

- Magazin für stehende Trayzuschnitte mit automatischem Zuschnittvorschub,
- Zuschnittvereinzelung mittels Vakuumsaugerbrücke,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für Zuschnitttransport (SEW),
- Steuerung SPS Siemens,
- Siemens-Bedientableau,
- Stauüberwachung,
- Heissleimgerät Nordson oder Robatech
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

## Optionen:

- Formwerkzeuge für konische und geneigte Traywände,
- Edelstahlausführung,
- Fernwartungssystem,