



### Technische Daten:

Leistung	bis 120 Produkte/min
Traylänge (min /max)	150 bis 420 mm
Traybreite (min/max)	100 bis 300 mm
Trayhöhe (min/max)	40 bis 200 mm
Maschinenmaße	Länge ca. 3,50 m Breite ca. 2,50 m Höhe ca. 2,50 m
Elektroanschluss	380 V, 50/60 Hz
Luftanschluss	6 bar, ölfrei

### Funktionsweise:

Zur Traypacker-Serie SOTP 455 gehören Endverpackungsanlagen zum **automatischen Herstellen und Befüllen von heissleimverklebten Voll- und Wellpappetrays**. Die auf diesem Maschinentyp verpackten **Produkte verfügen über eine weiche, instabile Außenkontur** (z.B. Schlauchbeutel o.ä.).

**Beispiel:** Verpacken von Schlauch- und Siegelrandbeuteln

- Zuschnittvereinzelung aus dem Magazin über Saugerbrücke
- Fixierung des Zuschnittes in der Beleimungsstation
- Heissleimauftrag
- Aufrichten und Einfalten der Seitenwände mittels Formstempel in vertikaler Bewegung
- Verpressen der Trayseitenwände durch pneumatisch geregelter Formwerkzeuge
- Übergabe des fertigen Trays an eine Schwenkeinheit
- Drehung des Tray um 90°
- zeitgleiches Eintakten der flachliegenden Produktbeutel in die Stapelstation; entsprechend Packschema
- Abschieben des gestapelten, fertigen Beutelgebundes in das senkrecht stehende, offene Tray und Befüllen des Trays
- Drehung des befüllten Tray in die Horizontale und Ausschleusen aus dem Traypacker

### Technische Ausstattung:

- Magazin für stehende Trayzuschnitte mit automatischem Zuschnittvorschub,
- Zuschnittvereinzelung mittels Vakuumsaugerbrücke,
- pneumatisch geregelte Stapeltechnik,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für Zuschnitttransport (SEW),
- Steuerung SPS Siemens,
- Siemens-Bedientableau,
- Stauüberwachung,
- Heissleimgerät Nordson oder Robatech
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

### Optionen:

- Maschineneinlauf mit Beutelegalisierung,
- Aufrichtmodul für Kartons (Fefco 0201),
- Erweiterung mit Decklermodul,
- Edelstahlausführung,
- Fernwartungssystem,