



Technische Daten:

Leistung	bis 160 Produkte/min
Traylänge (min /max)	150 bis 400 mm
Traybreite (min/max)	100 bis 300 mm
Trayhöhe (min/max)	40 bis 200 mm
Maschinenmaße	Länge ca. 3,50 m Breite ca. 3,00 m Höhe ca. 2,50 m
Elektroanschluss	380 V, 50/60 Hz
Luftanschluss	6 bar, ölfrei

Funktionsweise:

Zur Traypacker-Serie SOTP 600 gehören Endverpackungsanlagen zum **automatischen Herstellen und Befüllen von heissleimverklebten Voll- und Wellpappetrays**. Die auf diesem Maschinentyp verpackten **Produkte verfügen über eine harte, stabile Außenkontur** (z.B. Kartons, Flaschen, Dosen u.ä.).

Beispiel: Verpacken von Kunststoffbechern

- Zuschnittvereinzelung aus dem Magazin über Saugerbrücke
- Fixierung des Zuschnittes in der Beleimungsstation
- Heissleimauftrag
- Aufrichten und Einfalten der Seitenwände mittels Formstempel in vertikaler Bewegung
- Verpressen der Trayseitenwände durch pneumatisch geregelter Formwerkzeuge
- zeitgleiches Vorgruppieren der Becher (ein- oder mehrlagig, ein- oder mehrreihig) auf einer Taktkette
- Aufnehmen und Einlegen einer Becherformation in das Tray mittels pneumatisch geregelter Vakuumsauger oder mechanischer Greifer
- Ausschleusen der befüllten Trays

Technische Ausstattung:

- Magazin für stehende Trayzuschnitte mit automatischem Zuschnittvorschub,
- Zuschnittvereinzelung mittels Vakuumsaugerbrücke,
- pneumatisch geregelte Vakuump- oder Greifermodule,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für Zuschnitttransport (SEW),
- Steuerung SPS Siemens,
- Siemens-Bedientableau,
- Stauüberwachung,
- Heissleimgerät Nordson oder Robatech
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

Optionen:

- Aufrichtmodul für Kartons (Fefco 0201),
- Erweiterung mit Decklermodul,
- Edelstahlausführung,
- Fernwartungssystem,