



### Technische Daten:

Leistung	bis 20 Tray/min
Traylänge (min /max)	200 bis 400 mm
Traybreite (min/max)	100 bis 300 mm
Trayhöhe (min/max)	100 bis 200 mm
Maschinenmaße	Länge ca. 2,50 m Breite ca. 1,50 m Höhe ca. 2,20 m
Elektroanschluss	380 V, 50/60 Hz
Luftanschluss	6 bar, ölfrei

### Funktionsweise:

Die Verdeckler dieser Serie sind Standardmaschinen zum automatischen **Verschließen von Voll- und Wellpappetrays**.

- Zuschnittvereinzelung aus dem Magazin über Saugerbrücke
- Transport des Deckelzuschnittes zur Deckelstation bei gleichzeitigem Heissleimauftrag
- Aufsetzen des Zuschnittes auf das zeitgleich zur Deckelstation geförderte Bodentray
- Verleimen der Deckelseitenwände mit dem Bodentray (außen) durch pneumatisch gesteuerte Formwerkzeuge
- Übergabe des gedeckelten Trays an ein Auslaufband
- schneller Formatwechsel durch Austausch der Aufrichtwerkzeuge sowie Achsverstellungen über Spindelachsen mit Positionsanzeige

### Technische Ausstattung:

- Magazin für stehende Trayzuschnitte mit automatischem Zuschnittvorschub,
- Zuschnittvereinzelung mittels Vakuumsaugerbrücke,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für Zuschnitttransport (SEW),
- Steuerung SPS Siemens,
- Siemens-Bedientableau,
- Stauüberwachung,
- Heissleimgerät Nordson oder Robatech
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

### Optionen:

- Deckelstation für Einsteckdeckel (ohne Heissleimverklebung),
- Edelstahlausführung,
- Fernwartungssystem,