



### Technische Daten:

Leistung	bis 200 Produkte/min
Traylänge (min /max)	150 bis 420 mm
Traybreite (min/max)	100 bis 300 mm
Trayhöhe (min/max)	50 bis 300 mm
Maschinenmaße	Länge    ca. 4,50 m Breite    ca. 2,50 m Höhe    ca. 2,20 m
Elektroanschluss	380 V, 50/60 Hz
Luftanschluss	6 bar, ölfrei

### Funktionsweise:

Zur Maschinenserie SOWP 480 gehören Endverpackungsanlagen zum **automatischen Herstellen und Befüllen von heissleimverklebten Wrap Around-Verpackungen aus Voll- und Wellpappe.**

**Beispiel:** Verpacken von Handseifestücken

- Zuschnittvereinzelung aus dem Magazin über Vakuumsauger
- Fixierung des Zuschnittes in U-Format vor der Beladestation
- zeitgleiches Vorgruppieren des Produktgebundes (mehrreihig und mehrlagig)
- pneumatisches Abschieben des Gebundes auf den U-Zuschnitt
- Beleimen und Einfalten der Trayseitenwände
- Verpressen der Trayseitenwände durch servomotorisch und pneumatisch geregelter Formwerkzeuge
- Ausschleusen aus dem Wrap Around-Packer

### Technische Ausstattung:

- Magazin für liegende Stanzzuschnitte,
- Zuschnittvereinzelung mittels Vakuumsauger,
- pneumatisch geregelte Stapeltechnik,
- frequenzgesteuerte Positionierantriebe für Zuschnitttransport (SEW),
- Steuerung SPS Siemens,
- Siemens-Bedientableau,
- Stauüberwachung,
- Heissleimgerät Nordson oder Robatech
- massive Stahl-Schweiß-Rahmenkonstruktion,
- Makrolon-Schutzverkleidung,
- Schaltschrank

### Optionen:

- Edelstahlausführung,
- Fernwartungssystem,